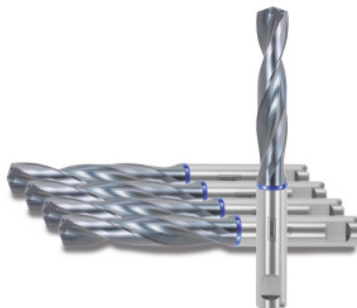




Paquete económico de broca de alto rendimiento de MDI HOLEX Pro Inox mango cilíndrico DIN 6535 HB, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG2491 3,8
GTIN	4067263086451
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Como n.º 122490.

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Contenido	5
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	18,3 mm
Longitud total L	66 mm
Tolerancia \varnothing nominal	m7
\varnothing nominal D_c	3,8 mm

Hoja de datos

Longitud de la ranura de viruta L_c	24 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Avance f en INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/rev,
Número de filos Z	2
Norma	DIN 6537 K
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	110 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG2491-3,8>
