



Plaquita de corte VCMT acabado 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 160408



Datos de pedido

Número de pedido	GG2867 160408
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Cantidad	50
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 mm/min
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160408
Contenido	261374 HB7010-2
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,55 mm
Radio angular	0,8 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado

Hoja de datos

Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte _{p máx.}	2,5 mm
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2867 160408