HOLEX

Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, 5 Stück

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1669 8,6
GTIN	4062406207366
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.
Wie Nr. 122502.
Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:
Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D_s	1 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm^2	0,2 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	34,1 mm
Nenn-Ø D_C	8,6 mm

Spannutenlänge L_c	47 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	105 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA ∅ DC h7 (mm bzw. Zoll) 8,6	122501 8,6
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB