

**Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2870 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Inhalt	261458 HB7010-2
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 160404
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Stückzahl	30

Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2870 160404