



Vorteilspack VBMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3562 160404
GTIN	4067263097020
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	261232 HB7130-2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VBMT 160404
Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p\max}$	2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Stückzahl	50

Datenblatt

Schnitttiefe a_p min	0,25 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3562 160404