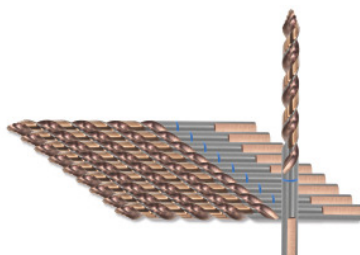


Garant

Cenově výhodné balení – spirálový vrták se stupňovitým hrotem HSS-E Inox, 1 ks



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG4009 1,5
GTIN	4067263133742
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Jako č. 114008.

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtávání bez středění nebo důlkování (i na zaobleném povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špičky vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřeptání materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozivzdorné oceli.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:

Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch.**

Technický popis

Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L_c	18 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	15,8 mm
Obsah	10
Norma	DIN 338
Celková délka L	40 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	1,5 mm
Stopka	Válcová stopka
Vrcholový úhel	118 stupeň
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/ot,
$\varnothing$ stopky D_s	1,5 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	70 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	50 m/min	N

Technický list

Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG4009-1,5>