



Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3938 11T308
GTIN	4067263095552
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T308
Beschichtung	TiCN
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	260508 HBT020
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,75 mm

Datenblatt

Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Stückzahl	30
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3938 11T308