



### Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Torusfräser HPC, 5 Stück



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1357 4/0,5
GTIN	4045197905260
Artikelklasse	GGN

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

HPC-Fräser mit verschiedenen Eckenradien für alle radialen Übergänge.

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Wie Nr. 206357.

#### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schneidenlänge $L_c$	11 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Freistellungs-Ø $D_1$	3,8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	15 mm
Schneiden-Ø $D_c$	4 mm

## Datenblatt

Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräseroperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräseroperation	0,3xD bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1357-4/0,5>