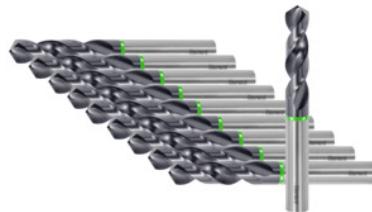


**Garant**

### Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAlN HSS-E, 10 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1115 5,5
GTIN	4069515044486
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial**. Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Comme 113265.

##### Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4xD) sur machines CN et automatiques.

##### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Description technique

Sommaire	10
Angle de pointe	118 degré
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	66 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	19,8 mm
Queue	Queue cylindrique
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,5 mm

## Fiche technique

Norme	DIN 1897
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Avance $f$ dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/tr
Ø queue $D_s$	5,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## #Produits adaptés

## Fiche technique

No Shop URL available for: GG1115 5,5

---