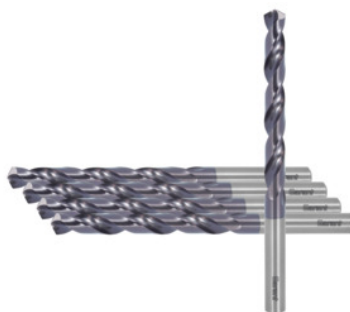


**Garant****Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1252 5,7
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

**Identique au code art.: 122251.**

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

**Description technique**

Sommaire	5"
Ø queue $D_s$	5,7 mm
Norme	DIN 338
Tolérance Ø nominal	h7
Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	48,5 mm

## Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	93 mm
Tolérance de queue	h7
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,7 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	57 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1252 5,7