

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..



Bestelldaten

Bestellnummer	212910 42/4
GTIN	4045197320988
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
$\varnothing D_3$	26 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	42 mm
Aufnahmebohrungs- $\varnothing$	16 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,15 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	68 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	82 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	25,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,67 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-42/4>