

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..



Bestelldaten

Bestellnummer	212910 100/8
GTIN	4045197411778
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	84 mm
Schneiden-Ø D _c	100 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,15 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Anzahl Schneiden Z	8
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	184 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	198 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,15 mm
Rampinglänge L für α _{max}	83,5 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,21 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-100/8>