

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..



Bestelldaten

Bestellnummer	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung. Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel.**

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Schneiden-Ø D_c	52 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,8 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm

Datenblatt

Ø D ₃	31 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	83 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	102 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,85 mm
Rampinglänge L für α _{max}	30,5 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,56 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-52/4>