

Garant

Fresa de avance elevado FeedKing con talado, para plaquitas de corte reversibles XD..



Datos de pedido

Número de pedido	212910 32/5
GTIN	4045197549761
Clase de artículo	21O

Descripción

Ejecución:

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

Descripción técnica

Longitud total L _{tot}	40 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 070308
Juego tornillo para plaquita reversible	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₃	19 mm
Ø de corte D _c	32 mm

Hoja de datos

Profundidad de corte máxima a_p máx.	0,85 mm
Ø de perforación de asiento	16 mm
Número de filos Z	5
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{mín.}$	51 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$	62 mm
Fresado circular de taladro a_p	0,85 mm
Longitud de rampa L para $a_{máx.}$	18 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$	0,95 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	10 grados
F_z Helix	0,7
Forma del mango	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/212910-32/5>