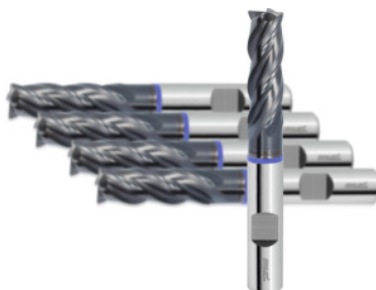


**Fordelspakning HOLEX Pro Inox HM-fræser HPC****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1021 6
GTIN	4045197905680
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **perfekte standtider**. Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Som nr. 203021.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø D ₁	5,8 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Skær-Ø D _c	6 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L _c	18 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	62 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

Datablad

INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/GG1021-6>