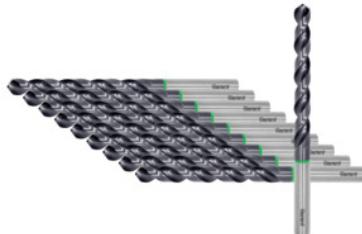




### Formato convenienza Punte elicoidali rivestite TiAlN HSS-E, 10 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1117 12
GTIN	4069515044134
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Punta ad alte prestazioni per una resa eccellente. Fori precisi grazie all'affilatura a croce ottimizzata e a un'affilatura a 4 spoglie. Lo speciale profilo di scanalatura consente di ridurre sensibilmente le forze di taglio.

##### Come n. art. 114580.

##### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Descrizione tecnica

Codolo	codolo cilindrico
Angolo di affilatura	118 grado
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Nominale $D_c$	12 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/gir,

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	94 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	83 mm
Contenuto	10
Norma	DIN 338
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Angolo dell'elica	35 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	65 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	60 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	8 m/min	S
GG(G)	idonea	40 m/min	K
CuZn	idonea	50 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

## Scheda tecnica

a umido max.

idonea

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1117 12