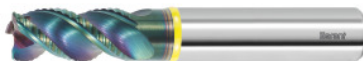


Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	205250 18
GTIN	4062406122270
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Schrappen.

Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis $2 \times D$ ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Hinweis:

Form **HB** mit **Nr. 205251** bestellen.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	18 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	92 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,22 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Freistellungs-Ø D_1	17 mm
Schneidenlänge L_c	31 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Schaft-Ø D_s	18 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,25 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Eckenverrundung r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	WR
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	450 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	380 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	120 m/min	N
PEEK	bedingt geeignet	100 m/min	N

Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB