

Garant**Machos para laminar roscas a máquina con ranuras de lubricación GARANT Master Form Steel longitud extra HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M5****Datos de pedido**

Número de pedido	139208 M5
GTIN	4062406383695
Clase de artículo	11I

Descripción**Ejecución:****Clase de tolerancia: ISO 2X/6HX.****Macho de alto rendimiento para conformar roscas**, de última generación, desarrollado especialmente para el **uso en materiales de acero**.

- **Geometría poligonal optimizada para un par de giro reducido.**
- **Recubrimiento HIPIMS de varias capas para lograr una alta resistencia al desgaste.**
- **Sustrato HSS-E-PM para maximizar la seguridad del proceso.**

Con mango extralargo.

Ventaja:

Ideal para el laminado de roscas en zonas de difícil acceso.

Descripción técnica

Profundidad de rosca	15 mm
Número de filos Z	5
Ø de rosca	5 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	140 mm
Paso de rosca	0,8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Serie	GARANT Master
Vástago cuadrado □	4,9 mm

Hoja de datos

Tamaño de rosca	M5
Ø de agujero para roscar, valor orientativo	4,65 mm
Número de ranuras de sujeción	5
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho de laminación

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	34 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	33 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	24 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	16 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M
CuZn	adecuado	20 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado