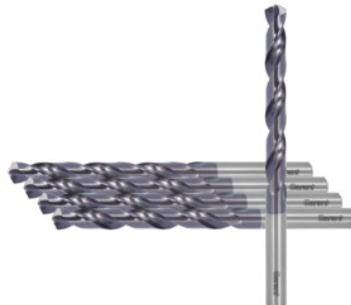


**Garant**

### Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces



#### Données de commande

N° commande	GG1252 2,3
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

#### Description

##### Exécution:

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

**Identique au code art.: 122251.**

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

#### Description technique

Longueur des goujures $L_c$	27 mm
Longueur totale L	53 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	23,6 mm
Sommaire	5"

## Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	2,3 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	2,3 mm
Tolérance de queue	h7
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

## Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
<del>à sec</del>	<del>moyennement adaptée</del>		

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1252 2,3