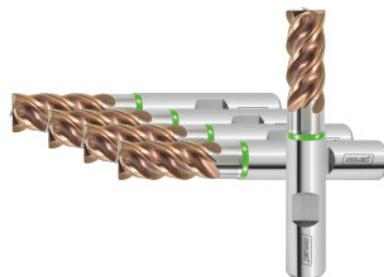




## Vorteilspack HOLEX Pro UNI VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG3068 8
GTIN	4062406625689
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten** bei höchsten Vorschubwerten und hoher Laufruhe. Innovative Geometrie und Hochleistungsbeschichtung für hervorragende Fertigungsergebnisse und Standzeiten in verschiedenen Werkstoffen. Hohe Eigenstabilität und Laufruhe durch Ungleichteilung.

Wie Nr. 203068.

### Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	21 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,2 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	25 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Gesamtlänge L	63 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Inhalt	5
Serie	Pro Uni
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsong	0,3xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	250 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	240 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

---

## Zubehör

HOLEX Pro UNI VHM-SchaftfräserHPC Ø e8 DC 8 mm

203068 8