

Vorteilspack VCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2873 110304
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VCMT 110304
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	Р
Inhalt	261454 HB7010-2
Stückzahl	50
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M

Datenblatt

Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm
Schneidstoff	НМ
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	120 - 440 mm/min
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2873 110304