



Frese per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2005 16
GTIN	4067263119326
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Frese a codolo cilindrico in HMI per l'asportazione truciolo di acciai, anche resistenti alla corrosione.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Come n. art. 202770.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D _c	16 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,075 mm
Numero denti Z	4
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	92 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm

Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	42 grado
Ø Codolo D_s	16 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,055 mm
Contenuto	5
Tolleranza Ø nominale	e8
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	230 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	220 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG2005-16>