



Plaquita de corte CCMT acabado 30 unidades, HB7010-2, Tamaño: 09T308



Datos de pedido

Número de pedido	GG2800 09T308
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Profundidad de corte $p_{\text{mín.}}$	0,55 mm
Profundidad de corte $p_{\text{máx.}}$	3,25 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 500 mm/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	2
Contenido	260060 HB7010-2
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Material de corte	HM

Aplicación principal	P
Cantidad	30
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2800 09T308