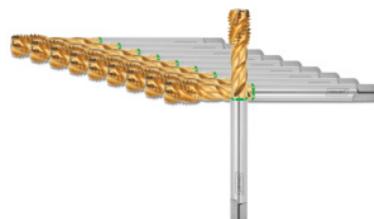




HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer Form C, TiN, M: M14



Bestelldaten

Bestellnummer	GG5910 M14
GTIN	4062406619435
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Wie Nr. 135910.

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	12 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	14 mm
Gewindetiefe	42 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	11 mm
Anzahl Spannuten	4

Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Gewindegröße	M14
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Inhalt	10
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C M
M14

135910 M14