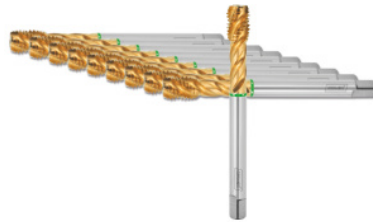


**HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer Form C, TiN, M: M14****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5910 M14
GTIN	4062406619435
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung**.

Wie Nr. 135910.

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	12 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	14 mm
Gewindetiefe	42 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	11 mm
Anzahl Spannnuten	4

Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Gewindegröße	M14
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Inhalt	10
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Tap Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M
M14

135910 M14