

Garant**Komplet rezkarjev VHM-Mini, 5 kosov****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1264 12
GTIN	4045197907110
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Držalo, podobno **DIN 6535 HB**. Izboljšana prevleka za univerzalno obdelavo jekla in litine.

Kot art. 202264.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	15 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Oblika držala	HB
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Celotna dolžina L	60 mm
Število zob Z	3
$\varnothing$ rezila D_c	12 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
$\varnothing$ držala D_s	12 mm
Kot spirale	45 stopinj

Podatkovni list

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Vsebina	5
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,5 \times D$ pri robljenju
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	primerno	200 m/min	N
Jeklo $< 500 \text{ N/mm}$	primerno	120 m/min	P
Jeklo $< 750 \text{ N/mm}$	primerno	110 m/min	P
Jeklo $< 900 \text{ N/mm}$	primerno	100 m/min	P
Jeklo $< 1100 \text{ N/mm}$	primerno	70 m/min	P
Jeklo $< 1400 \text{ N/mm}$	primerno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	primerno	50 m/min	M
GG(G)	primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		

Ustrezni izdelki

<https://www.hoffmann-group.com/SI/sl/hom/p/GG1264-12>
