

**Fresa toroidale per HPC in HMI HOLEX Pro Inox DIN 6535 HB (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1248 16/1,0
GTIN	4045197908971
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm².

Come n. art. 206348.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Raggio del tagliente R ₁	1 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	42 mm
Ø Posizione libera D ₁	15,5 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,078 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm

Scheda tecnica

Ø Codolo D_s	16 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ²	0,096 mm
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	P

Scheda tecnica

TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1248-16/1,0>