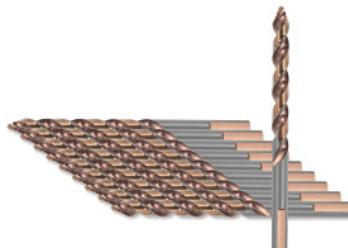


**Garant**

## Vorteilspack Spiralbohrer mit Stufenspitze HSS N, 10 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG4005 3
GTIN	4067263133438
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Wie Nr. 114004.

Fasen sind nitriert. Besonders stabil und robust durch **verstärkten Kerndurchmesser**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff. Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

- **Ideal für die Herstellung von exakten Bohrungen in Blechen, Rohren und Profilen.**
- **Sicheres Anbohren ohne Zentrieren oder Ankörnen – auch auf gewölbten Oberflächen – durch innovativen Spitzenanschliff.**
- **Schräges Bohren nach erfolgtem Eindringen der ersten Stufe der Bohrspitze in das Material problemlos möglich.**
- **Bohren mit deutlich geringerem Kraftaufwand als mit herkömmlichen DIN338-HSS-Bohrern – bis zu einem Durchmesser von 13 mm direkt im Akku-Bohrschauber.**
- **Stabiler und sicherer Formschluss im 3-Backenfutter.**
- **Universeller Einsatz in einem breiten Materialspektrum inklusive Kunststoff, Holz und Acryl ohne Ausreißen oder Zersplittern.**
- **Kein Rattern oder Einhaken des Bohrers – auch bei dünnwandigem Material.**
- **Gratfreier Bohrungsaustritt.**
- **Ideal zum Ausbohren von Bolzen und Nieten.**

Mit spezieller Schneidengeometrie auch für den Einsatz in rostbeständigen Stählen.

#### Empfehlung:

#### Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Hinweis:

## Datenblatt

Bohrer mit zylindrischem Schaft, **ohne Spannfläche**.

### Technische Beschreibung

Spitzenwinkel	118 Grad
Inhalt	10
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Schaft	Zylinderschaft
Gesamtlänge L	61 mm
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	28,5 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	33 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Norm	DIN 338
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	27 m/min	P

## Datenblatt

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
Öl	geeignet		
<del>Mass maximal</del>	geeignet		

### Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG4005-3>