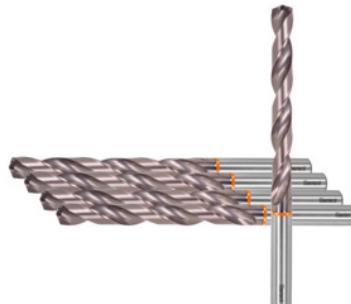


**Garant**

### Punta in HMI , codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1255 4,5
GTIN	4067263106562
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta ed esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature** e **scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

**Come il numero: 123020.**

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1258.

##### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

#### Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	43 mm
Contenuto	5"
Lunghezza complessiva L	81 mm

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	2
$\varnothing$ Codolo $D_s$	6 mm
Norma	Norma interna
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/gir,
$\varnothing$ Nominale $D_c$	4,5 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h7
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	36,3 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	M

## Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	S
GG(G)	idoneo	95 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1255 4,5