



Pack promotionnel Taraud machine Type B



Données de commande

N° commande	GG1645 M16
GTIN	4067263086086
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Comme 132645. Classe de tolérance: ISO 2 6H

Description technique

Norme	DIN 376
Pas de filetage	2 mm
Longueur totale L	110 mm
Type de filetage	M
Ø perçage	14 mm
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø queue D _s	12 mm
Profondeur de filetage	48 mm
Nombre de goujures	3

Fiche technique

Taille de filetage	M16
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	16 mm
Sommaire	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1645-M16>
