



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120408, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250158 HB7410-1
GTIN	4045197937704
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 90 m/min
Schneidstoff	HM
Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	TAM
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Hauptanwendung	Ti
Sorte	HB7410-1
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408

Datenblatt

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	G
Beschichtungstechnologie	PVD
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen