



## Vorteilspack VHM-Spiralbohrer, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1252 3
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.  
TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.  
Ähnlich DIN 338.

**Wie Nummer: 122251.**

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .  
Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge $L_c$	33 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	28,5 mm

## Datenblatt

Vorschub $f$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Gesamtlänge L	61 mm
Inhalt	5
Nenn-Ø $D_c$	3 mm
Schafttoleranz	h7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Spiralwinkel	30 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

## Datenblatt

CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1252 3