



## HOLEX Pro Tap strojni ureznik HSS-E, TiN, UNC: 2-56



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 137910 2-56   |
| GTIN           | 4062406373511 |
| Razred artikla | 12I           |

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX Pro Tap univerzalni strojni ureznik.** Čvrsta izvedba za širok raspon materijala.

**Poboljšan HSS-E rezni materijal s TiN prevlakom za smanjenje trenja.**

#### Upotreba:

**Za navoj UNC ASME -- B1.1.**

### Tehnički opis

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Rezni materijal        | HSS E    |
| veličina navoja        | 2-56 UNC |
| Ø navoja               | 2,18 mm  |
| Vrsta navoja           | UNC      |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 2,8 mm   |
| Broj steznih utora     | 2        |
| Ø osnovne rupe         | 1,85 mm  |
| navoja po colu         | 56       |
| 4-kutna drška □        | 2,1 mm   |
| Nagib navoja           | 0,454 mm |
| Dubina navoja          | 5,45 mm  |
| Broj oštrica Z         | 2        |
| Ukupna duljina L       | 46 mm    |

## List s podacima

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Standard                   | DIN 371                              |
| Serija                     | Pro Tap                              |
| Prevlaka                   | TiN                                  |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Razred tolerancije         | 2B                                   |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 24 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 25 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 10 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 24 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 20 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 15 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 8 m/min        | M       |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min       | N       |

## List s podacima

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| Ulje             | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |