



Opakowanie ekonomiczne, gwintownik maszynowy HOLEX Clever Tap kształt B DIN 371/376



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1271 M6
GTIN	4067263134688
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Jak nr 131265.

Z nacięciem w nakroju.

HOLEX Clever Tap:

Stabilny gwintownik do typowych zastosowań standardowych. Wysokiej jakości materiał tnący HSS-E i geometria do materiałów stalowych. Powierzchnia: Odpuszczany profil gwintu w kolorze brązu. **ISO 2 6H**

HSS-E

Opis techniczny

długość całkowita L	80 mm
wielkość gwintu	M6
skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	12 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

Karta danych

Ø gwintu	6 mm
Zawartość	5"
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Materiał ostrza	HSS E
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	5 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Seria	Clever Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P

Karta danych

Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG1271-M6>