Garant

Testina di fresatura per smussi a 90°, HB730, ⌀ D ± 0,01: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	210390 10
GTIN	4045197523518
Classe articolo	21M

Descrizione tecnica

⌀ Tagliente D	10 mm
Lunghezza taglienti L_2	7 mm
Lunghezza della testina l	13 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ in acciaio < 900 N/mm^2	3 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Dimensione attacco	10 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm^2	0,06 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ per scanalature piene	5
Lunghezza complessiva L	26,9 mm
Numero taglienti Z	3
Serie	TopCut

Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90
Norma	Norma interna
Modello	N
Direzione di avanzamento	orizzontale
Passaggio interno per LR	no
Forma del codolo	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Fresa con attacco filettato

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/210390-10