



### Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1326 M22
GTIN	4069515046435
Artikelklasse	GGN

#### Beschreibung

##### Ausführung:

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer.** Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Wie Nummer: 132642.**

##### Hinweis:

Bis  $\leq$  M16 Inhalt 5 Stk. pro Set.

Ab  $\geq$  M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

#### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gewindeart	M
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,5 mm

## Datenblatt

Kernloch-Ø	19,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	22 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindegröße	M22
Gewindetiefe	66 mm
Inhalt	3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

## Datenblatt

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
<del>Mass maximal</del>	geeignet		
<b>Passende Produkte</b>			

No Shop URL available for: GG1326 M22