

**Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3512 09T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

**Technische Beschreibung**

ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Stückzahl	50
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schneidstoff	HM
Inhalt	260152 HB7140-2

## Datenblatt

Beschichtung	beschichtet
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3512 09T308