

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi GARANT Master Form Steel HSSE-PM kształt C 6HX, TiAlN, M: M7****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139194 M7
GTIN	4062406381196
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:****DIN 2174** ($\approx$ **DIN 371** $\leq$ M10; $\approx$ **DIN 376** $\geq$ M12).**Klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.****Wysokowydajne gwintowniki bezwiórowe** najnowszej generacji do **stosowania w materiałach stalowych.**

- **Zoptymalizowana geometria wieloboczna zmniejsza moment obrotowy.**
- **Wielowarstwowa powłoka HIPIMS zapewnia wysoką odporność na ścieranie.**
- **Substrat HSS-E-PM dla maksymalnego bezpieczeństwa procesu.**

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	7 mm
wielkość gwintu	M7
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Liczba ostrzy Z	5
liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	7 mm
długość całkowita L	80 mm
Wartość zalecana Ø otworu pod gwint	6,6 mm
Seria	GARANT Master
skok gwintu	1 mm

Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
głębokość gwintu	21 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	38 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	18 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	M

CuZn	nadaje się	22 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		