

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..



Bestelldaten

Bestellnummer	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	50 mm
Ø D ₃	29 mm
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
passende Wendeplatte	XD.. 120408

Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,8 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	79 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	98 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,85 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	28,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,6 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-50/4>