

**HOLEX Pro Steel VHM HPC nagyoló maró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1052 18
GTIN	4045197735744
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyolóshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett.

A maximálisan lehetséges megmunkálási mélységhez vegye figyelembe az L_c méret (élhossz) / Ø (névleges méret) arányt!

Mint a 203052 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,13 mm
Vágóél Ø D_c	18 mm

Adatlap

Szár Ø D _s	18 mm
Teljes hossz L	84 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Élhossz L _c	24 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG1052-18>