

Garant

Rohová fréza Softcut® s otvorem, pro vyměnitelné břitové destičky AP..



Údaje o objednávce

Artikové číslo	215160 100/8
GTIN	4045197349361
Třída artiklu	21O

Popis

Provedení:

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením pro klidný chod, nejvyšší přesnost a řezný výkon. Vysoce výkonné rohové frézy s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC** při **nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Speciálně pro použití **MTC (Multi Task Cutting)** u nové generace soustružnických / frézovacích center (**MTM**).

Upozornění:

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 3,1 mm je nutno upravit uložení destiček.

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č.**211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Technický popis

Celková délka L _{celk.}	50 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219808 (15IP; 3,8 Nm)

Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1805..
Upínací otvor Ø	32 mm
Ø břitu D_c	100 mm
Počet břitů Z	8
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,31 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	0,85 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	91,95 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	194 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	198 mm
Série	Softcut®
Ø D_3	94 mm
Tvar stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/215160-100/8>