# Garant

## Plaquette VCMT pour semi-finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



#### Données de commande

N° commande	GG3571 160408
GTIN	4067263097259
Classe d'article	GGN

### **Description technique**

Application principale	M
Vitesse de coupe v <sub>c</sub> Application principale	70 - 240 mm/min
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	НМ
Sommaire	261459 HB7130-2
Profondeur de coupe a <sub>p max</sub>	2,5 mm
Profondeur de coupe a <sub>p min</sub>	0,55 mm
Prof. coupe a <sub>p</sub>	0,5 - 2,5 mm

# Fiche technique

Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	VCMT 160408
Quantité	30
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG3571 160408