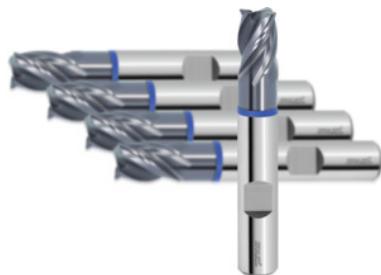




Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Fräser HPC, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1013 4
GTIN	4045197908339
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Für hervorragende Standzeiten.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis ca. 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Wie Nr. 203013.

Technische Beschreibung

Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schneidenlänge L _c	8 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D _c	4 mm
Gesamtlänge L	54 mm

Datenblatt

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Inhalt	5
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a_e bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M

Datenblatt

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1013-4>