

**Maschio a macchina HOLEX Clever Tap forma B DIN 371/376 (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1271 M12
GTIN	4067263135012
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:****Come n. art. 131265.****Con imbocco corretto.****HOLEX Clever Tap:**

maschio a filettare resistente per applicazioni standard convenzionali. Materiale da taglio in HSS-E di alta qualità e geometria per materiali in acciaio. Superficie: profilo della filettatura rinvenuta color bronzo. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descrizione tecnica**

Contenuto	5"
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	4
Passo della filettatura	1,75 mm
Tipo di filettatura	M
Quadro del codolo ☐	7 mm

Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Codolo D _s	9 mm
Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Misura del filetto	M12
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	24 mm
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Serie	Clever Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatta	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	12 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	6 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1271-M12>