

**Vorteilspack SCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3823 120408
GTIN	4067263098225
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4,25 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Beschichtung	unbeschichtet
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	N
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 120408
Inhalt	260766 HU7310
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm

Datenblatt

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3823 120408