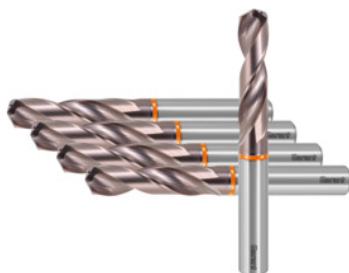


**Garant****Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 szt.**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1253 6,4
GTIN	4067263106562
Klasa artykułu	GGN

## Opis

### Wykonanie:

**Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność** w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

### Jak numer: 122450

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1256.

Kształt HB dostępny tylko od  $\geq 3$  mm.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

## Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	24,4 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	34 mm

## Karta danych

Norma	DIN 6537 K
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
Zawartość	5"
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	6,4 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
długość całkowita $L$	79 mm
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	150 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	140 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P

## Karta danych

Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłacz	nadaje się warunkowo		

### **Odpowiednie produkty**

No Shop URL available for: GG1253 6,4