

**Garant****Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio (formato convenienza)****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG5220 A1625  |
| GTIN            | 4067263137078 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**L'innovativa geometria dei denti** consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una **rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso**.

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura. Corrisponde al n. art. 540220.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Ø codolo 6 mm.

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare solo sulle più moderne macchine CN. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, Lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Nota:**

Materiali con pessima conducibilità termica: ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

## Descrizione tecnica

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Descrizione della forma          | Cilindrica senza dentatura frontale |
| Lunghezza complessiva            | 65 mm                               |
| Contenuto                        | 10                                  |
| Serie                            | GARANT Master Uni                   |
| Grado di finezza della dentatura | medio                               |
| Lunghezza della testina          | 25 mm                               |
| Tipo di dentatura                | Dentatura irregolare                |
| Ø Testa                          | 16 mm                               |
| Ø Gambo                          | 6 mm                                |
| Materiale da taglio              | HM                                  |
| Tipo di prodotto                 | Fresa rotativa                      |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Al/Mg                            | limitatamente adatta |                |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idonea               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idonea               |                |            |
| INOX                             | idonea               |                |            |
| Ti                               | idonea               |                |            |
| GG(G)                            | idonea               |                |            |
| Uni                              | idonea               |                |            |

## Accessori

|  |              |
|--|--------------|
| Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio Modello A1625 | 540220 A1625 |
|--|--------------|