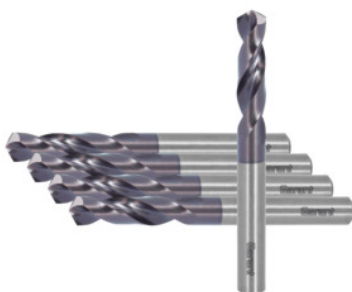


**Garant****Paquete económico de broca espiral MDI extracorta, 5 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1251 9,1
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 6539 (extracortas).

**Como el número: 122151.**

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Norma	DIN 6539
Contenido	5"
Tolerancia de mango	h7
Tolerancia Ø nominal	h7
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/rev,

## Hoja de datos

Longitud total L	84 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	40 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9,1 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	26,4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Tipo	N
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

**Productos adecuados**

No Shop URL available for: GG1251 9,1