Datenblatt

Garant

Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück

Bestelldaten

Bestellnummer	GG1256 8,9
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.
Hinweis:
Spannnutlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_C	8,9 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Spannutenlänge L_c	47 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	33,7 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Inhalt	5 St.
Beschichtung	TiAlSiN

Semi-Standard	ja
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer
USP1	GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB
USP2	5 Stück

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Luft	bedingt geeignet

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1256 8,9