



Vorteilspack HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1270 M10
GTIN	4067263090557
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Inhalt	10
Gewindegöße	M10
Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindetiefe	20 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-GewindebohrerForm B DIN
371/376 M M10

131265 M10