

Garant**Pack promotionnel GARANT Master Tap INOX Taraud machine HSS-E-PM forme C 6HX, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1300 M16
GTIN	4069515044851
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud hautes performances, spécialement conçu pour une **utilisation en toute sécurité dans les aciers inoxydables** ainsi que dans les **matériaux duplex**.

La spiralisation à 45° des goujures favorise la formation des copeaux, notamment dans les aciers CrNi austénitiques ductiles.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum**
- **Revêtement multicouche TiAlN de la toute dernière génération**
- **Géométrie des goujures paramétrée pour une formation optimale des copeaux et une bonne rigidité torsionnelle**

Comme 135732.

Description technique

Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	14 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D _s	12 mm

Fiche technique

Sommaire	5"
Type de filetage	M
Profondeur de filetage	40 mm
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E PM
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	9 mm
Filetage Ø	16 mm
Taille de filetage	M16
Norme	DIN 376
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	45 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Série	Master Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	28 m/min	N

Fiche technique

Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	23 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	9 m/min	M
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1300 M16